

Unsere Perfektion – Ihr Erfolg



Die Lagertechnik unterscheidet zwischen zwei Systemarten:

- Wälzlager
wartungsfrei,
max. Drehzahl
1.000 1/min
- Wälzlager und
Gleitlager,
max. Drehzahl
540 1/min

Lagertechnik Typ „B“ Wälzlager und Gleitlager

Das Güllerührwerk Typ B-60 ist für Gruben bis 3 x 8 m zu empfehlen.

Die Lagertechnik ist eine Kombination aus Wälzlager und Gleitlager. Ein-

satzbereich in Öffnungen von 455 x 455 mm oder rund Ø 450 mm möglich.

Serienausstattung Typ "B"

Außenrohr:	Ø 60 mm
Lager:	Wälzlager und Gleitlager
Lagerabstand:	2.100 mm, je nach Länge auch kürzer
Standardlängen:	3.700, 4.200, 4.600, 5.200 mm
Leistungsbedarf:	20-30 PS (15-22 kW) bei 540 1/min
Rührflügel:	Saugflügel Ø 380 mm
Drehrichtung:	nur als Saugrührwerk zugelassen, 1 Drehrichtung
Rührleistung:	bei 540 1/min = 1.212 m ³
Rührwerkskorb:	450 x 450 mm, allseits abgekantet, mit Rührflügeldurchlass Ø 415 mm
Gewicht:	bei einer Rührwerkslänge von 4.200 mm = 45 kg

Lagertechnik Typ „C“ Wälzlager und Gleitlager

Diese Geräte der Serie „C“ sind erheblich preisgünstiger als die Serie „E“, jedoch unterliegen sie einer Drehzahlbe-

grenzung von max. 540 1/min. Dies ist durch die Gleitlagerung zwingend vorgeschrieben. Konstruktiv bedingt ist die Serie

„C“ ausschließlich für den saugenden Betrieb zugelassen.

Leistungsmäßig - bis auf die Drehzahlbegrenzung unterscheiden sich die Geräte nicht voneinander.

Serienausstattung Typ "C-76" und "C-102"

Außenrohr:	Ø 76 mm oder Ø 102 mm, je nach Typ (C-76 oder C-102)
Lager:	Wälzlager und Gleitlager
Lagerabstand:	2.100 mm, je nach Länge auch kürzer
Standardlängen:	3.700, 4.200, 4.600, 5.200, 6.000 mm
Leistungsbedarf:	60-80 PS (44-49 kW) bei 540 1/min
Rührflügel:	Saugflügel Ø 560 mm, weitere Ø möglich
Drehrichtung:	nur als Saugrührwerk zugelassen, 1 Drehrichtung
Rührleistung:	bei 540 1/min = 3.352 m ³
Rührwerkskorb:	625 x 625 mm, allseits abgekantet, mit Rührflügeldurchlass Ø 590 mm, weitere Größen möglich
Gewicht:	Rührwerkstyp C1-102, 4.200 mm = 122 kg



Unsere Perfektion – Ihr Erfolg

Lagertechnik Typ „C/E“ Wälzlager und Gleitlager

Das Güllerrührwerk Typ „C/E-102“ besteht aus der Lagertechnik Wälzlager und Gleitlager. Der Rührwerkstyp C/E-102 ist für axiale Wechselbelastungen konstruiert und somit auch für

2 Drehrichtungen einzusetzen. Da aber im Umkehrbetrieb die Antriebswelle mit sehr hohen radialen Kräften belastet wird, empfehlen wir den Einsatz mit Drehrichtungswendegetriebe

generell nur mit den Rührwerken der Serie „E“, da die axiale Kraft im Rührflügelbereich aufgefangen wird. Die technischen Daten entsprechen dem Rührwerk Typ C-102. Die maximale zulässige Dreh-

zahl liegt bei der Serie C/E-102 bei 540 1/min. Als günstige Alternative mit einer reduzierten Auswahl an Zubehör, ist die Serie „C/E“ auch mit einem Außenrohr Ø 76 mm lieferbar.

Serienausstattung Typ "C/E-76" und "C/E-102"

Außenrohr:	Ø 76 mm oder Ø 102 mm, je nach Typ (C/E-76 oder C/E-102)
Lager:	Wälzlager und Gleitlager
Lagerabstand:	2.100 mm, je nach Länge auch kürzer
Standardlängen:	3.700, 4.200, 4.600, 5.200, 6.000 mm
	Sonderlängen bis 6.000 mm sind lieferbar
Leistungsbedarf:	60-80 PS (44-49 kW) bei 540 1/min
Rührflügel:	Saugflügel Ø 560 mm, weitere Ø möglich
Drehrichtung:	wechselseitig möglich, saugend oder drückend
Rührleistung:	bei 540 1/min = 3.352 m ³
Rührwerkskorb:	625 x 625 mm, allseits abgekantet, mit Rührflügeldurchlass Ø 590 mm, weitere Größen möglich
Gewicht:	Rührwerkstyp C/E1-102, 4.200 mm = 122 kg

Lagertechnik Typ „E“ Wälzlager wartungsfrei

Die Rührwerkserie „E“ ist mit Wälzlagern ausgestattet. **Wartungsfreie Mittellager (geschlossene Rillenkugellager 2 RS) und ein spezielles Abdichtsystem erlauben den Einsatz des Rührwerks ohne eine Ölfüllung.**

Zwei Wellendichtringe in Verbindung mit Fettkammern sorgen für die notwendige Abdichtung. Die Wellendichtringe sind mechanisch gegen Fremdkörper geschützt. Die Laufbuchse der Wellendichtringe besteht aus hochwertigem, geschliffenem Edelstahl. So ist auch

bei längerem Stillstand eine Oxidation der Laufbuchse ausgeschlossen. Der maximale Lagerabstand der Mittellagerung liegt bei 1.500 mm. Durch diese Art der Lagerung ist es möglich, die Rührwerke mit 1.000 1/min einzusetzen. Bei kleinen Grubenöffnungen ist es

oft von Vorteil, wenn mit kleinem Rührflügel und 1.000 1/min gearbeitet werden kann.

Die Rührwerke Typ E1-102, E2-102, L-E1, L-E2 sind mit dieser Lagertechnik ausgestattet und für 1.000 1/min zugelassen.

Serienausstattung Typ "E-102" (gilt nicht bei Serie L-E1/L-E2)

Außenrohr:	Ø 102 mm
Lager:	Wälzlager wartungsfrei
Lagerabstand:	1.500 mm, je nach Länge auch kürzer
Standardlängen:	3.700, 4.200, 4.600, 5.200, 6.000, 7.000, 8.000, 9.000, 10.000, 11.000, 12.000 mm
	Sonderlängen von 400 bis 12.000 mm sind lieferbar, weitere auf Anfrage
Leistungsbedarf:	60-80 PS (44-59 kW) bei 540 1/min
	130-160 PS (95-117 kW) bei 1.000 1/min
Rührflügel:	Saugflügel Ø 560 mm; weitere Ø möglich
	Druckflügel Ø 560 mm; weitere Ø möglich
Drehrichtung:	wechselseitig möglich, saugend oder drückend
Rührleistung:	bei 540 1/min = 3.352 m ³
Rührwerkskorb:	625 x 625 mm, allseits abgekantet, mit Rührflügeldurchlass Ø 590 mm, weitere Größen möglich
Gewicht:	bei einer Rührwerkslänge von 4.200 mm = 125 kg

Lagertechnik Typ „E/HEM“ ölgefüllt

Gegen Aufpreis zur Lagertechnik Typ E, Typ L-E ist eine Ölfüllung mit anderer Lagertechnik erhältlich. Die Lagertechnik E/HEM ist eine Kombination aus der bewährten HEM-Lagerung der Einbaurührwerke und dem Rührwerk Typ E.

Die untere Lagerung besteht aus zwei Kegellagerrollenlagern, die mittlere und obere Lagerung ebenfalls aus Wälzlagern. Der maximale Lagerabstand der Mittellagerung beträgt 1.500 mm. Die Lagertechnik E/HEM ist für den Dauerbetrieb bei

einer maximalen Drehzahl von 1.000 1/min und wechselseitiger Drehrichtung ausgelegt. Die Lagertechnik E/HEM eignet sich besonders bei fest eingebauten Rührwerken. Für die optimale Schmierung der oberen Dichtung empfehlen

wir das Anbringen eines Ölausgleichsbehälters. Bei gelegentlichem Einsatz ist die Standardausführung mit Wellendichtringen ausreichend. Für längere Betriebszeiten empfehlen wir eine Gleitringdichtung.